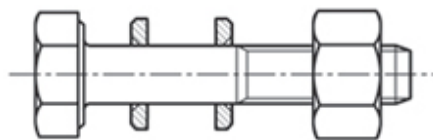
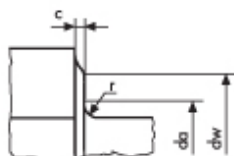
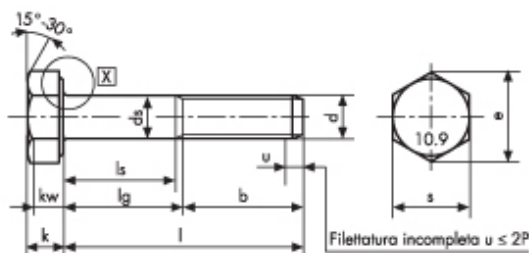


## Viti e dadi

Confezionati nella stessa scatola


Viti + dadi + doppia  
rondella ad alta resistenza  
**UNI - EN 14399-4 /**  
**14399-6**  
**Classe K1 Zincate**


| Descrizione                       | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|-----------------------------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
|                                   |                              | 1                   | 2 |            |      |      |
| <b>M 22 X 125 ZINCATE A CALDO</b> | <b>a richiesta</b>           | -                   | - | 1          | M22  | 125  |



Dellaglio "X"

**M 22 X 125**  
**ZINCATE A**  
**CALDO**

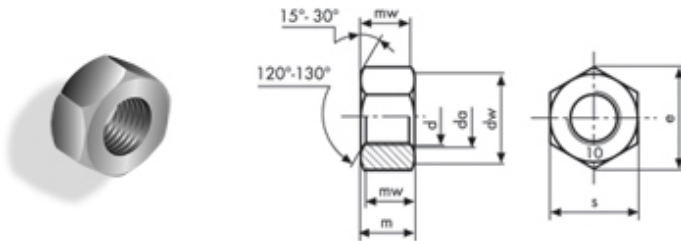
|              |     |
|--------------|-----|
| <b>p</b>     | 2,5 |
| <b>b</b>     | 34  |
| <b>c</b> max | 0,8 |
| min          | 0,4 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>da</b> max | 26    |
| nom           | 22    |
| <b>ds</b> max | 22,84 |
| min           | 21,16 |
| <b>dw</b> min | 33,3  |
| <b>e</b> min  | 39,55 |

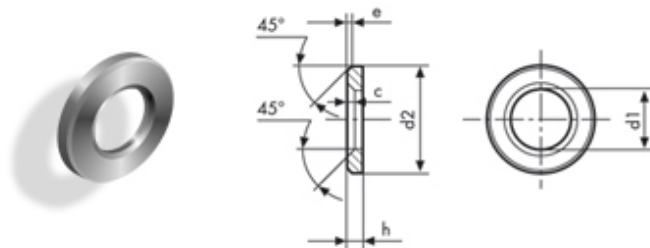
|               |      |
|---------------|------|
| nom           | 14   |
| <b>k</b> max  | 14,9 |
| min           | 13,1 |
| <b>kw</b> min | 9,17 |
| <b>r</b> min  | 1,5  |
| <b>s</b> max  | 36   |
| min           | 35   |

| l - mm |        |        | M22    |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| nom    | min    | max    | ls min | lg max |
| 35     | 33,75  | 36,25  |        |        |
| 40     | 38,75  | 41,25  |        |        |
| 45     | 43,75  | 46,25  |        |        |
| 50     | 48,75  | 51,25  | 8,5    | 16     |
| 55     | 53,5   | 56,5   | 13,5   | 21     |
| 60     | 58,5   | 61,5   | 18,5   | 26     |
| 65     | 63,5   | 66,5   | 23,5   | 31     |
| 70     | 68,5   | 71,5   | 28,5   | 36     |
| 75     | 73,5   | 76,5   | 33,5   | 41     |
| 80     | 78,5   | 81,5   | 38,5   | 46     |
| 85     | 83,25  | 86,75  | 43,5   | 51     |
| 90     | 88,25  | 91,75  | 48,5   | 56     |
| 95     | 93,25  | 96,75  | 53,5   | 61     |
| 100    | 98,25  | 101,75 | 58,5   | 66     |
| 105    | 103,25 | 106,75 | 63,5   | 71     |
| 110    | 108,25 | 111,75 | 68,5   | 76     |
| 115    | 113,25 | 116,75 | 73,5   | 81     |
| 120    | 118,25 | 121,75 | 78,5   | 86     |
| 125    | 123    | 127    | 83,5   | 91     |
| 130    | 128    | 132    | 88,5   | 96     |
| 135    | 133    | 137    | 93,5   | 101    |
| 140    | 138    | 142    | 98,5   | 106    |
| 145    | 143    | 147    | 103,5  | 111    |
| 150    | 148    | 152    | 108,5  | 116    |

|     |       |       |       |     |
|-----|-------|-------|-------|-----|
| 155 | 153   | 159   | 113,5 | 121 |
| 160 | 158   | 164   | 118,5 | 126 |
| 165 | 163   | 169   | 123,5 | 131 |
| 170 | 168   | 174   |       |     |
| 175 | 173   | 179   |       |     |
| 180 | 178   | 184   |       |     |
| 185 | 182,7 | 189,6 |       |     |
| 190 | 187,7 | 194,6 |       |     |
| 195 | 192,7 | 199,6 |       |     |
| 200 | 197,7 | 204,6 |       |     |



|                                   |            |      |           |                  |       |           |            |       |
|-----------------------------------|------------|------|-----------|------------------|-------|-----------|------------|-------|
| <b>M 22 X 125 ZINCATE A CALDO</b> |            |      | <b>dw</b> | <b>min</b>       | 33,3  | <b>mw</b> | <b>min</b> | 13,52 |
| <b>p</b>                          |            | 2,5  | <b>e</b>  | <b>min</b>       | 39,55 | <b>s</b>  | <b>max</b> | 36    |
| <b>da</b>                         | <b>max</b> | 23,7 | <b>m</b>  | <b>nom = max</b> | 18    |           | <b>min</b> | 35    |
|                                   | <b>min</b> | 22   |           | <b>min</b>       | 16,9  |           |            |       |



|                                   |            |      |              |      |              |     |
|-----------------------------------|------------|------|--------------|------|--------------|-----|
| <b>M 22 X 125 ZINCATE A CALDO</b> |            |      | <b>nom</b>   | 4    | <b>c max</b> | 2,5 |
| <b>d1</b>                         | <b>max</b> | 23,3 | <b>h max</b> | 4,3  | <b>min</b>   | 2   |
|                                   | <b>min</b> | 22   | <b>min</b>   | 3,7  |              |     |
| <b>d2</b>                         | <b>max</b> | 38,3 | <b>e max</b> | 1,5  |              |     |
|                                   | <b>min</b> | 38,3 | <b>nom</b>   |      |              |     |
|                                   |            |      | <b>=</b>     | 0,75 |              |     |
|                                   |            |      | <b>min</b>   |      |              |     |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350