

Viti e dadi

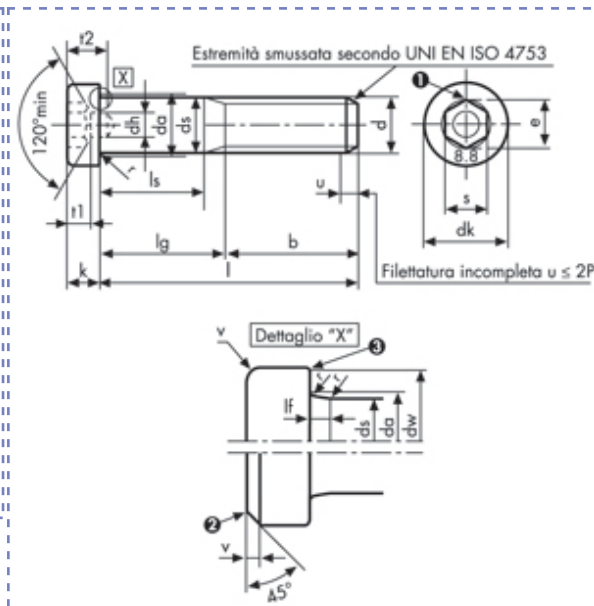
- 1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.
- 2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.
- 3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

$$l_g \max = l - b$$

$$l_s \min = l_g \max - 5p$$

$$l_f \max = 1,7 r \max$$

$$r \max = d_a \max - d_s \max: 2$$



Viti a testa cilindrica bassa
con esagono incassato
e foro guida
DIN 6912 Classe 8.8



Descrizione	Prezzo IVA escl. euro/100	Variazione Prezzo %	Confezione	d mm	L mm
M 16 X 60	a richiesta	1 2	-	M16	60

M1660-691288	dh	max	8,09	r	min	0,6
p	min		8	nom		14
b	I ≤ 125	max	16	s	max	14,212
	125 < I ≤ 200	min	15,73		min	14,032
	I > 200	dw	22,83		nom	5,5
dk	max	e	16	t1	max	5,65
	min	lf	1,45		min	5,35
da	max	k	10	t2	max	11,93
		min	9,78		min	11,5

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S. Giovanni Milano - Italy
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione
fasteners, elementi di
fissaggio e lavorazioni
meccaniche

GANDINI FASTENERS SRL
viale Pier Paolo Pasolini, 83
Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali
250@gandini.it
tel +39 02 241 047 250

Amministrazione
350@gandini.it
tel +39 02 241 047 350