

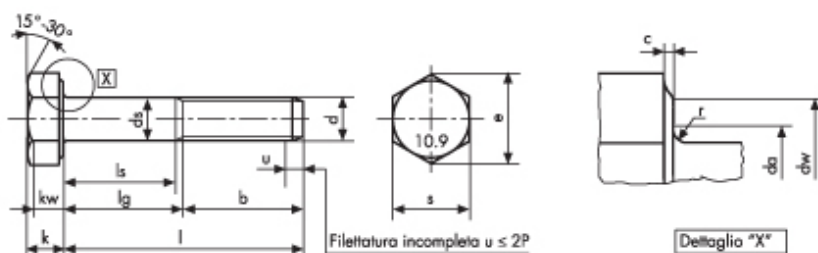
## Viti e dadi



Viti + dadi + doppia  
rondella ad alta resistenza  
**UNI - EN 14399-4 /  
14399-6  
Class K1**



| Descrizione      | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|------------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
| <b>M 30 X 75</b> | <b>a richiesta</b>           | -                   | - | 1          | M30  | 75   |



|                  |     |
|------------------|-----|
| <b>M 30 X 75</b> |     |
| <b>p</b>         | 3,5 |
| <b>b</b>         | 44  |
| <b>c</b> max     | 0,8 |
| min              | 0,4 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>da</b> max | 35    |
| nom           | 30    |
| <b>ds</b> max | 30,84 |
| min           | 29,16 |
| <b>dw</b> min | 46,6  |
| <b>e</b> min  | 55,37 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>nom</b>    | 19    |
| <b>k</b> max  | 20,05 |
| min           | 17,95 |
| <b>kw</b> min | 12,56 |
| <b>r</b> min  | 2     |
| <b>s</b> max  | 50    |
| min           | 49    |

| l - mm |        |        | M30     |         |
|--------|--------|--------|---------|---------|
| nom    | min    | max    | l_s min | l_g max |
| 35     | 33,75  | 36,25  |         |         |
| 40     | 38,75  | 41,25  |         |         |
| 45     | 43,75  | 46,25  |         |         |
| 50     | 48,75  | 51,25  |         |         |
| 55     | 53,5   | 56,5   |         |         |
| 60     | 58,5   | 61,5   |         |         |
| 65     | 63,5   | 66,5   |         |         |
| 70     | 68,5   | 71,5   |         |         |
| 75     | 73,5   | 76,5   | 20,5    | 31      |
| 80     | 78,5   | 81,5   | 25,5    | 36      |
| 85     | 83,25  | 86,75  | 30,5    | 41      |
| 90     | 88,25  | 91,75  | 35,5    | 47      |
| 95     | 93,25  | 96,75  | 40,5    | 51      |
| 100    | 98,25  | 101,75 | 45,5    | 56      |
| 105    | 103,25 | 106,75 | 50,5    | 61      |
| 110    | 108,25 | 111,75 | 55,5    | 66      |
| 115    | 113,25 | 116,75 | 60,5    | 71      |
| 120    | 118,25 | 121,75 | 65,5    | 76      |
| 125    | 123    | 127    | 70,5    | 81      |
| 130    | 128    | 132    | 75,5    | 86      |
| 135    | 133    | 137    | 80,5    | 91      |
| 140    | 138    | 142    | 85,5    | 96      |
| 145    | 143    | 147    | 90,5    | 101     |
| 150    | 148    | 152    | 95,5    | 106     |
| 155    | 153    | 159    | 100,5   | 111     |
| 160    | 158    | 164    | 105,5   | 116     |

|     |       |       |       |     |
|-----|-------|-------|-------|-----|
| 165 | 163   | 169   | 110,5 | 121 |
| 170 | 168   | 174   | 115,5 | 126 |
| 175 | 173   | 179   | 120,5 | 131 |
| 180 | 178   | 184   | 125,5 | 136 |
| 185 | 182,7 | 189,6 | 130,5 | 141 |
| 190 | 187,7 | 194,6 | 135,5 | 146 |
| 195 | 192,7 | 199,6 | 140,5 | 151 |
| 200 | 197,7 | 204,6 | 147,5 | 156 |



|                  |            |  |      |
|------------------|------------|--|------|
| <b>M 30 X 75</b> |            |  |      |
| <b>p</b>         |            |  | 3,5  |
| <b>da</b>        | <b>max</b> |  | 32,4 |
|                  | <b>min</b> |  | 30   |

|            |            |       |
|------------|------------|-------|
| <b>dw</b>  | <b>min</b> | 46,6  |
| <b>e</b>   | <b>min</b> | 55,37 |
| <b>nom</b> |            |       |
| <b>m</b>   | <b>=</b>   | 24    |
| <b>max</b> |            |       |
| <b>min</b> |            | 22,7  |

|           |            |       |
|-----------|------------|-------|
| <b>mw</b> | <b>min</b> | 18,16 |
| <b>s</b>  | <b>max</b> | 50    |
|           | <b>min</b> | 49    |



|                  |            |  |       |
|------------------|------------|--|-------|
| <b>M 30 X 75</b> |            |  |       |
| <b>d1</b>        | <b>max</b> |  | 31,62 |
|                  | <b>min</b> |  | 31    |
| <b>d2</b>        | <b>max</b> |  | 56    |
|                  | <b>min</b> |  | 54,8  |

|            |                |
|------------|----------------|
| <b>nom</b> | <b>5</b>       |
| <b>h</b>   | <b>max</b> 5,6 |
|            | <b>min</b> 4,4 |
| <b>e</b>   | <b>max</b> 2   |
| <b>nom</b> |                |
| <b>=</b>   | 1              |
| <b>min</b> |                |

|          |                |
|----------|----------------|
| <b>c</b> | <b>max</b> 3   |
|          | <b>min</b> 2,5 |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350