

ARTICOLI TECNICI IN PLASTICA E METALLO

Rondelle per
rivetti Snip e
Snap
096-2

Codice	Descrizione	Prezzo euro/1000	Variazione Prezzo %		Confezione	A	B	C	D	E	F	gr
			1	2								
096 0018 000 01	MP 96-18	97,00	+ 60%	-	500	18,2	2,1					

Colore	nr del colore
trasparente - naturale	000 (XXX XXXX XXX XX)
Descrizione colore trasparente - naturale Uguaglianza Il naturale uguaglia il colore bianco latte; il trasparente può variare a seconda del materiale NB: i colori mostrati sono puramente indicativi. Lo schermo può causare differenze di colore.	

Materiale	nr del materiale		
Nylon - 6 PA - 6	01 (XXXX XXXX XXX XX)		
Descrizione generale:			
Materiale forte, duro e resistente all'usura. Adatto per realizzare particolari per assemblaggi e per componenti tecnici. Grazie alle sue caratteristiche autolubrificanti è ideale per cuscinetti. A temperatura ambiente assorbe circa il 3% di umidità e le sue caratteristiche diventano allora ottimali. Un periodo di alcuni giorni di acclimatazione è quindi sempre necessario dopo lo stampaggio ad iniezione. La sua massima temperatura operativa raggiunge i 120° circa. Il nylon è autoestinguente.			
Caratteristiche fisiche		Resistenza ad agenti chimici	
Caratteristica	Valore DIN	Resistenza a	Valutazione
Densità gr/cm ³	1,14	Benzina	A
Tensione di snervamento MN/m ²	55	Benzene	A
Allungamento alla rottura %	250	Oli minerali	A
Modulo trazione MN/m ²	950	Oli vegetali	A
Resistenza all'urto/intaglio kJ/m ²	35	Alcali deboli	A
Durezza alla pressione sfera MN/m ²	82	Alcali forti	B
Temperatura max di impiego max °C	120	Acidi deboli	B
Resistività volumetrica cm	10^15	Acidi forti	C
Fattore di dissipazione 10 ³ Hz	0,2	A = positiva B = mediocre C = negativa	
Rigidità dielettrica MV/m	35		
Infiammabilità UL94 > 1,6 mm	V2		
Coefficiente di attrito (a secco)	0,3		
Tutti i dati sono indicativi.			

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S. Giovanni Milano - Italy
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione
fasteners, elementi di
fissaggio e lavorazioni
meccaniche

GANDINI FASTENERS SRL
viale Pier Paolo Pasolini, 83
Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali
250@gandini.it
tel +39 02 241 047 250

Amministrazione
350@gandini.it
tel +39 02 241 047 350