

BARRE IN ACCIAIO RETTIFICATO

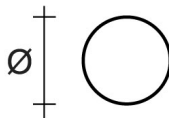
MATERIALE:

BS 1407

C= 1.1
Si= 0.22
Mn= 0.37
Cr= 0.43
P= < 0.45
S= < 0.45

1.2210, 115 Cr V3

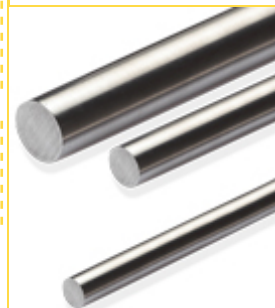
C=1.10 ÷ 1.25
Si= 0.15 ÷ 0.30
Mn= 0.20 ÷ 0.40
Cr= 0.50 ÷ 0.80
V= 0.07 ÷ 0.12
P= < 0.03
S= < 0.03



LUNGHEZZA: 1000 mm

Esempio di designazione:
CSS 3 x 1000

Barre tonde in acciaio
rettificato
1000 mm
CSS



Diametro	Descrizione	Prezzo IVA escl. Euro cad	Variazione Prezzo % 1	2	Confezione
6,00	CSS 6 X 1000	13,00	-	-	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

Stato di fornitura: ricotto

Durezza HB 207-237

Resistenza a trazione 700 / 850 N/mm²

TOLLERANZA DIAMETRO

< 25 mm +0/-0,015

> 25 mm +0/-0,025

MATERIALE: BS 1407 o 1.2210, 115 Cr V3 secondo disponibilità di magazzino

FINITURA SUPERFICIALE

Rugosità < 0,6 micron

TRATTAMENTI TERMICI:

Tempra

Scaldare lentamente fino a 760-800°C arrivando ai valori maggiori di temperatura se il contenuto di carbonio è su valori bassi, mentre mantenersi sui valori minimi di temperatura se il contenuto di carbonio è su valori alti. Lasciare uniformare la temperatura.

Temprare quindi in acqua ben agitata. La durezza ottenibile dopo tempra è di circa 65-68 HRC

RINVENIMENTO

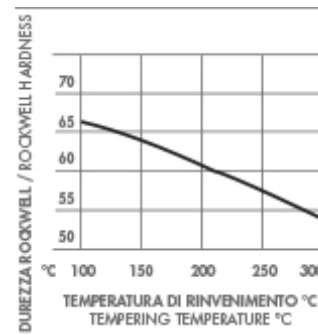
procedere con temperature tra 180 °C e 350 °C, secondo le esigenze di utilizzo e facendo riferimento alla curva di rinvenimento. (vedi grafico della curva di rinvenimento).

IMBALLAGGIO

Le barre sono protette dalla corrosione mediante l'applicazione di una soluzione di lanolina e sono accuratamente imballate per evitare danneggiamenti durante la movimentazione ed il trasporto.

APPLICAZIONI TIPICHE

Calibri, Mandrini, Perni, Utensili vari, Punzoni, Alberi, Punte, Accessori per stampi etc.



I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy

Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione
fasteners, elementi di
fissaggio e lavorazioni
meccaniche

GANDINI FASTENERS SRL
viale Pier Paolo Pasolini, 83
Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali
250@gandini.it
tel +39 02 241 047 250

Amministrazione
350@gandini.it
tel +39 02 241 047 350