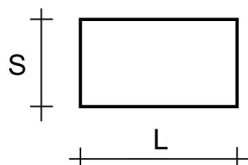


**BARRE IN ACCIAIO RETTIFICATO**
**MATERIALE:**
**AISI 01, 1.2510**

Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo

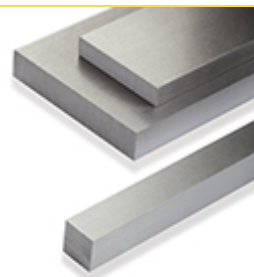
C= 0.95  
 Si= 0.20  
 Mn= 1.20  
 Cr= 0.60  
 W= 0.60  
 V= 0.10

**Esempio di designazione:**
**GFS 25 x 8 x 500 - 01**


s= spessore  
 L= larghezza

**LUNGHEZZA: 500 mm**

Barre piatte e quadre in  
 acciaio rettificato  
 500 mm  
**GFS-01**



Larghezza L	Spessore s	Descrizione	Prezzo IVA escl. Euro cad	Variazione Prezzo %		Confezione
				1	2	
5,00	5,00	<b>GFS 5 X 5 X 500 - 01</b>	<b>17,00</b>	-	-	1

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Stato di fornitura: ricotto

Esente da decarburazione

Durezza massima ottenibile: 63 HRC min.

**DIMENSIONI DISPONIBILI**

lunghezza fissa 500 mm

sezioni : vedi tabella

Tolleranza spessore

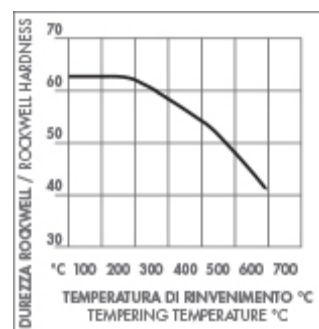
+ 0,05 / -0,00

Tolleranza larghezza

+ 0,2 / -0,0

Tolleranza lunghezza

+ 5 / -0


**MATERIALE: AISI 01, 1.2510**

Acciaio da utensili per uso generale, tempratile in olio, non soggetto a deformazioni.

Il trattamento termico di questo acciaio da utensili per lavorazione a freddo è meno complicato di altri a più alta lega.

**TRATTAMENTI TERMICI:**
**Tempra in olio**

Preriscaldare a 300/500 °C prima di arrivare alla temperatura di tempra di 780/820 °C

**Rinvenimento**

Procedere con temperature tra 150°C e 350°C, secondo le esigenze di utilizzo e facendo riferimento alla curva di rinvenimento.

Es. 1 ora a 150° = durezza HRC 63-64

Es. 1 ora a 200° = durezza HRC 61-62

Es. 1 ora a 250° = durezza HRC 58-60

Es. 1 ora a 300° = durezza HRC 54-56

**IMBALLAGGIO**

Le barre vengono fornite oliate e imballate singolarmente per evitare danneggiamenti durante la movimentazione ed il trasporto.

**APPLICAZIONI**

Filiere a medio passaggio, utensili per presse particolari, punzoni per trafilatura, spine, bussole, punte da tornio, ganasce di tornio, frese da incisione, lame per macchine tagliacarta, tappi calibrati, calibri filettati ed utensili di precisione in genere, camme, lame per tagliare la stoffa, maschi lavorati a freddo, alesatori, bussole di chiusura, frese coltello, taglianastri, rifilatrici, rulli allarga-tubi, stampi in plastica, accessori per stampi e lame per la lavorazione del legno.

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350