

## BARRE IN ACCIAIO RETTIFICATO

### MATERIALE:

#### BS 1407

C= 1.1  
Si= 0.22  
Mn= 0.37  
Cr= 0.43  
P= < 0.45  
S= < 0.45

#### 1.2210, 115 Cr V3

C=1. 10-1.25  
Si= 0.15-0.30  
Mn= 0.20-0.40  
Cr= 0.50-0.80  
V= 0.07-0.12  
P= S=



LUNGHEZZA: 333 mm

Esempio di designazione:  
**BSS 3 x 333**

Barre tonde in acciaio  
rettificato  
333 mm  
**BSS**



| Diametro | Descrizione        | Prezzo IVA escl.<br>Euro cad | Variazione Prezzo %<br>1 | 2 | Confezione |
|----------|--------------------|------------------------------|--------------------------|---|------------|
| 6,00     | <b>BSS 6 X 333</b> | <b>5,00</b>                  | -                        | - | 70         |

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Stato di fornitura: ricotto

Durezza HB 207-237

Resistenza a trazione 700 / 850 N/mm<sup>2</sup>

### TOLLERANZA DIAMETRO

< 25 mm +0/-0,015

> 25 mm +0/-0,025

**MATERIALE:** BS 1407 o 1.2210, 115 Cr V3 secondo disponibilità di magazzino

### FINITURA SUPERFICIALE

Rugosità < 0,6 micron

### TRATTAMENTI TERMICI:

#### Tempra

Scaldare lentamente fino a 760-800°C arrivando ai valori maggiori di temperatura se il contenuto di carbonio è su valori bassi, mentre mantenersi sui valori minimi di temperatura se il contenuto di carbonio è su valori alti. Lasciare uniformare la temperatura.

Temprare quindi in acqua ben agitata. La durezza ottenibile dopo tempra è di circa 65-68 HRC

### RINVENIMENTO

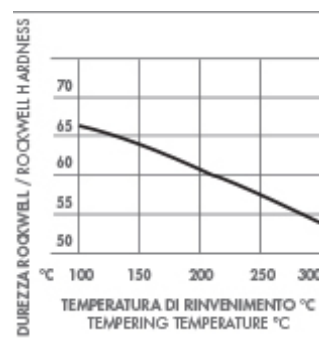
procedere con temperature tra 180 °C e 350 °C, secondo le esigenze di utilizzo e facendo riferimento alla curva di rinvenimento. (vedi grafico della curva di rinvenimento).

### IMBALLAGGIO

Le barre sono protette dalla corrosione mediante l'applicazione di una soluzione di lanolina e sono accuratamente imballate per evitare danneggiamenti durante la movimentazione ed il trasporto.

### APPLICAZIONI TIPICHE

Calibri, Mandrini, Perni, Utensili vari, Punzoni, Alberi, Punte, Accessori per stampi etc.



I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S. Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350