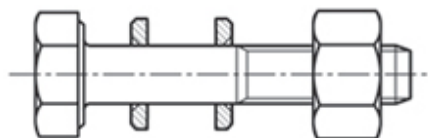


## Viti e dadi

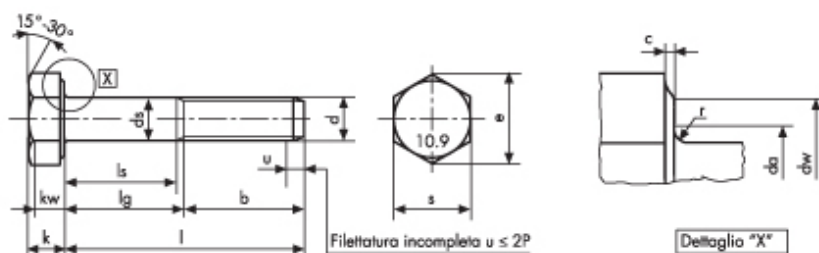
Confezionati nella stessa scatola



Viti + dadi + doppia  
rondella ad alta resistenza  
**UNI - EN 14399-4 /  
14399-6**  
**Classe K1 Zincate**



| Descrizione                      | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|----------------------------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
| <b>M 24 X 60 ZINCATE A CALDO</b> | <b>a richiesta</b>           | 1                   | 2 | 1          | M24  | 60   |



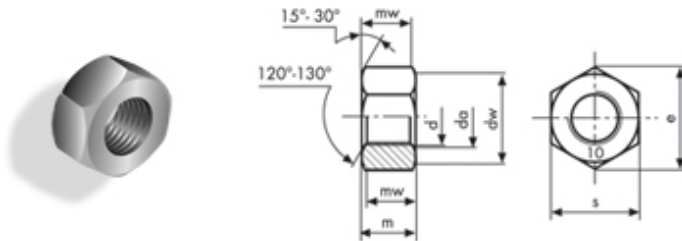
|                                          |     |
|------------------------------------------|-----|
| <b>M 24 X 60<br/>ZINCATE A<br/>CALDO</b> |     |
| <b>p</b>                                 | 3   |
| <b>b</b>                                 | 39  |
| <b>c</b> max                             | 0,8 |
| min                                      | 0,4 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>da max</b> | 28    |
| nom           | 24    |
| <b>ds max</b> | 24,84 |
| min           | 23,16 |
| <b>dw min</b> | 38    |
| <b>e</b> min  | 45,2  |

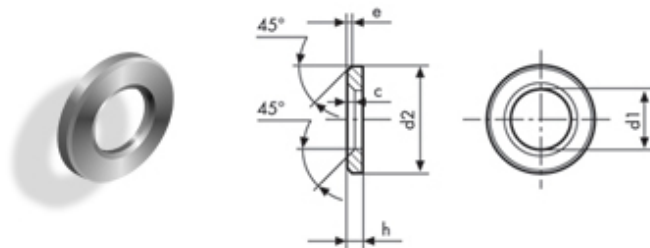
|               |      |
|---------------|------|
| nom           | 15   |
| <b>k max</b>  | 15,9 |
| min           | 14,1 |
| <b>kw min</b> | 9,87 |
| <b>r min</b>  | 1,5  |
| <b>s max</b>  | 41   |
| min           | 40   |

| l - mm |        |        | M24    |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| nom    | min    | max    | ls min | lg max |
| 35     | 33,75  | 36,25  |        |        |
| 40     | 38,75  | 41,25  |        |        |
| 45     | 43,75  | 46,25  |        |        |
| 50     | 48,75  | 51,25  |        |        |
| 55     | 53,5   | 56,5   |        |        |
| 60     | 58,5   | 61,5   | 12     | 21     |
| 65     | 63,5   | 66,5   | 17     | 26     |
| 70     | 68,5   | 71,5   | 22     | 31     |
| 75     | 73,5   | 76,5   | 27     | 36     |
| 80     | 78,5   | 81,5   | 32     | 41     |
| 85     | 83,25  | 86,75  | 37     | 46     |
| 90     | 88,25  | 91,75  | 42     | 51     |
| 95     | 93,25  | 96,75  | 47     | 56     |
| 100    | 98,25  | 101,75 | 52     | 61     |
| 105    | 103,25 | 106,75 | 57     | 66     |
| 110    | 108,25 | 111,75 | 62     | 71     |
| 115    | 113,25 | 116,75 | 67     | 76     |
| 120    | 118,25 | 121,75 | 72     | 81     |
| 125    | 123    | 127    | 77     | 86     |
| 130    | 128    | 132    | 82     | 91     |
| 135    | 133    | 137    | 87     | 96     |
| 140    | 138    | 142    | 92     | 101    |
| 145    | 143    | 147    | 97     | 106    |
| 150    | 148    | 152    | 102    | 111    |

|     |       |       |     |     |
|-----|-------|-------|-----|-----|
| 155 | 153   | 159   | 107 | 116 |
| 160 | 158   | 164   | 112 | 121 |
| 165 | 163   | 169   | 117 | 126 |
| 170 | 168   | 174   | 122 | 131 |
| 175 | 173   | 179   | 127 | 136 |
| 180 | 178   | 184   | 132 | 141 |
| 185 | 182,7 | 189,6 | 137 | 146 |
| 190 | 187,7 | 194,6 | 142 | 151 |
| 195 | 192,7 | 199,6 | 147 | 156 |
| 200 | 197,7 | 204,6 |     |     |



|                                  |            |      |           |                  |      |           |            |       |
|----------------------------------|------------|------|-----------|------------------|------|-----------|------------|-------|
| <b>M 24 X 60 ZINCATE A CALDO</b> |            |      | <b>dw</b> | <b>min</b>       | 38   | <b>mw</b> | <b>min</b> | 14,96 |
| <b>p</b>                         |            | 3    | <b>e</b>  | <b>min</b>       | 45,2 | <b>s</b>  | <b>max</b> | 41    |
| <b>da</b>                        | <b>max</b> | 25,9 | <b>m</b>  | <b>nom = max</b> | 20   |           | <b>min</b> | 40    |
|                                  | <b>min</b> | 24   |           | <b>min</b>       | 18,7 |           |            |       |



|                                  |            |      |
|----------------------------------|------------|------|
| <b>M 24 X 60 ZINCATE A CALDO</b> |            |      |
| <b>d1</b>                        | <b>max</b> | 25,3 |
|                                  | <b>min</b> | 24   |
| <b>d2</b>                        | <b>max</b> | 44   |
|                                  | <b>min</b> | 43,3 |

|            |                |
|------------|----------------|
| <b>nom</b> | 4              |
| <b>h</b>   | <b>max</b> 4,3 |
|            | <b>min</b> 3,7 |
| <b>e</b>   | <b>max</b> 1,5 |
|            | <b>nom</b>     |
|            | <b>=</b> 0,75  |
|            | <b>min</b>     |

|          |                |
|----------|----------------|
| <b>c</b> | <b>max</b> 2,5 |
|          | <b>min</b> 2   |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350