

## Viti e dadi

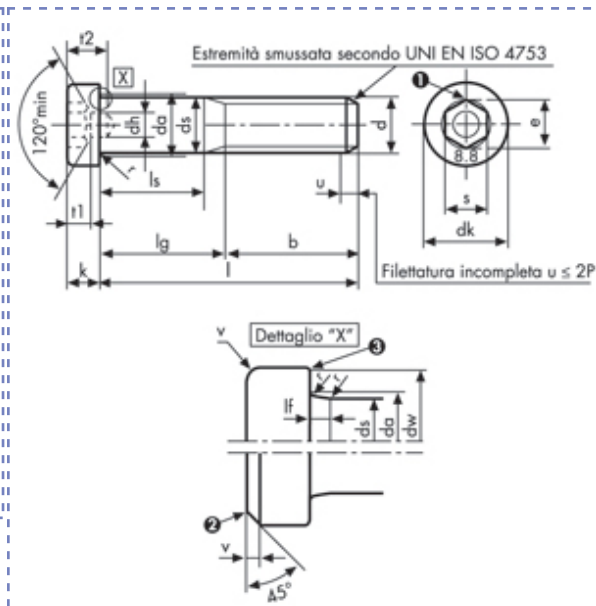
- 1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.
- 2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.
- 3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

$$l_g \max = l - b$$

$$l_s \min = l_g \max - 5p$$

$$l_f \max = 1,7 r \max$$

$$r \max = d_a \max - d_s \max: 2$$



Viti a testa cilindrica bassa  
con esagono incassato  
e foro guida  
DIN 6912 Classe 8.8



| Descrizione     | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|-----------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
|                 |                              | 1                   | 2 |            |      |      |
| <b>M 6 X 30</b> | <b>a richiesta</b>           | -                   | - | -          | M6   | 30   |

|                    |                         |      |           |            |      |           |            |      |
|--------------------|-------------------------|------|-----------|------------|------|-----------|------------|------|
| <b>M630-691288</b> |                         |      | <b>dh</b> | <b>max</b> | 3,06 | <b>r</b>  | <b>min</b> | 0,25 |
| <b>p</b>           | 1                       |      |           | <b>min</b> | 3    |           | <b>nom</b> | 5    |
| <b>b</b>           | <b>I ≤ 125</b>          | 18   | <b>ds</b> | <b>max</b> | 6    | <b>s</b>  | <b>max</b> | 5,14 |
|                    | <b>125 &lt; I ≤ 200</b> | -    |           | <b>min</b> | 5,82 |           | <b>min</b> | 5,02 |
|                    | <b>I &gt; 200</b>       | -    | <b>dw</b> | <b>min</b> | 9,2  |           | <b>nom</b> | 2,5  |
| <b>dk</b>          | <b>max</b>              | 10   | <b>e</b>  | <b>min</b> | 5,72 | <b>t1</b> | <b>max</b> | 2,62 |
|                    | <b>min</b>              | 9,78 | <b>lf</b> | <b>max</b> | 0,68 |           | <b>min</b> | 2,38 |
| <b>da</b>          | <b>max</b>              | 6,8  | <b>k</b>  | <b>max</b> | 4    | <b>t2</b> | <b>max</b> | 5,3  |
|                    |                         |      |           | <b>min</b> | 3,82 |           | <b>min</b> | 5    |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S. Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350