

## Viti e dadi

- 1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.
- 2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.
- 3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

$$lg \max = l - b$$

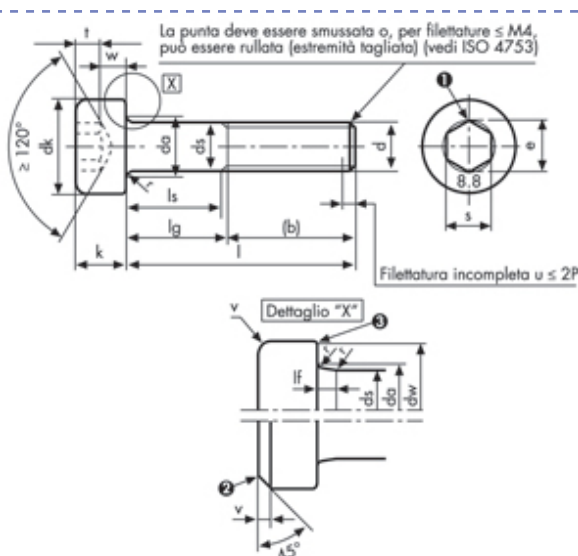
$$ls_{min} = lg_{max} - 5p$$

If  $\max = 1,7 \text{ r } \max$

$$r_{\max} = d_{a_{\max}} - d_{s_{\max}}: 2$$

**A richiesta:** diametri >M24

**A richiesta:** in materiale AISI 304 - 316 - 410 - B7 - L7



Viti a testa cilindrica con  
cava esagonale  
**ISO 4762 UNI 5931**  
**DIN 912**  
**Classe 8.8 Zincate**



| Descrizione      | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo<br>1 | %<br>2 | Confezione | d mm | L mm |
|------------------|------------------------------|------------------------|--------|------------|------|------|
| M 6 X 90 ZINCATE | 33,80                        | + 60%                  | -      | 1          | M6   | 90   |

|                         |            |       |           |            |       |           |            |      |
|-------------------------|------------|-------|-----------|------------|-------|-----------|------------|------|
| <b>M 6 X 90 ZINCATE</b> |            |       | <b>ds</b> | <b>max</b> | 6     | <b>s</b>  | <b>nom</b> | 5    |
| <b>p</b>                | 1          |       |           | <b>min</b> | 5,82  |           | <b>max</b> | 5,14 |
| <b>b</b>                | 24         |       | <b>e</b>  | <b>min</b> | 5,723 |           | <b>min</b> | 5,02 |
| <b>dk</b>               | <b>nom</b> | 10    | <b>lf</b> | <b>max</b> | 0,68  | <b>t</b>  | <b>min</b> | 3    |
|                         | <b>max</b> | 10,22 | <b>k</b>  | <b>max</b> | 6     | <b>v</b>  | <b>max</b> | 0,6  |
|                         | <b>min</b> | 9,78  |           | <b>min</b> | 5,7   | <b>dw</b> | <b>min</b> | 9,38 |
| <b>da</b>               | <b>max</b> | 6,8   | <b>r</b>  | <b>min</b> | 0,25  | <b>w</b>  | <b>min</b> | 2,3  |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350