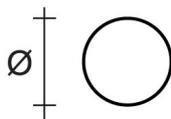


**BARRE IN ACCIAIO RETTIFICATO**
**MATERIALE:**
**BS 1407**

C= 1.1  
 Si= 0.22  
 Mn= 0.37  
 Cr= 0.43  
 P= < 0.45  
 S= < 0.45

**1.2210, 115 Cr V3**

C=1. 10-1.25  
 Si= 0.15-0.30  
 Mn= 0.20-0.40  
 Cr= 0.50-0.80  
 V= 0.07-0.12  
 P= S=


**LUNGHEZZA:** 333 mm

**Esempio di designazione:**  
**BSS 3 x 333**

 Barre tonde in acciaio  
 rettificato  
 333 mm  
**BSS**


Diametro	Descrizione	Prezzo IVA escl. Euro cad	Variazione Prezzo %		Confezione
			1	2	
20,00	<b>BSS 20 X 333</b>	<b>30,00</b>	-	-	6

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Stato di fornitura: ricotto  
 Durezza HB 207-237  
 Resistenza a trazione 700 / 850 N/mm<sup>2</sup>

**TOLLERANZA DIAMETRO**

< 25 mm +0/-0,015  
 > 25 mm +0/-0,025

**MATERIALE:** BS 1407 o 1.2210, 115 Cr V3 secondo disponibilità di magazzino

**FINITURA SUPERFICIALE**

Rugosità &lt; 0,6 micron

**TRATTAMENTI TERMICI:**
**Tempra**

Scaldare lentamente fino a 760-800°C arrivando ai valori maggiori di temperatura se il contenuto di carbonio è su valori bassi, mentre mantenersi sui valori minimi di temperatura se il contenuto di carbonio è su valori alti. Lasciare uniformare la temperatura.

Temprare quindi in acqua ben agitata. La durezza ottenibile dopo tempra è di circa 65-68 HRC

**RINVENIMENTO**

procedere con temperature tra 180 °C e 350 °C, secondo le esigenze di utilizzo e facendo riferimento alla curva di rinvenimento. (vedi grafico della curva di rinvenimento).

**IMBALLAGGIO**

Le barre sono protette dalla corrosione mediante l'applicazione di una soluzione di lanolina e sono accuratamente imballate per evitare danneggiamenti durante la movimentazione ed il trasporto.

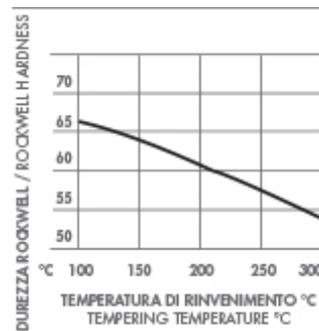
**APPLICAZIONI TIPICHE**

Calibri, Mandrini, Perni, Utensili vari, Punzoni, Alberi, Punte, Accessori per stampi etc.

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
 Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it



Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350